



AQUATHERMICA COMPACT

AQUATHERMICA  
COMPACT 100

Capacidad	98 L
Refrigerante	R513 a g
Clasificación energética	A+
Presión máxima de trabajo	8 bar
Diámetro	520 mm
Tiempo de calentamiento	7:04 h:min
Perfil de carga declarado	M
Rango de temperatura del aire absorbido (min-max) (90% R.H.)	-5 ÷ 43 °C



Frecuencia	50 Hz
Potencia	1/N/220-240 V
Compresor	Rotativo
Rango de temperatura de la estancia de instalación (min-max)	4 ÷ 40 °C
Protección del compresor	Disyuntor térmico con rearme automático
Ventilador	Centrífugo
Máxima temperatura seleccionable en el modo ECO	60 [70] °C
Protección del motor	Disyuntor térmico interno con rearme automático
Condensador	Protegido externamente. Sin contacto directo con el agua
Peso de transporte	70 kg
Ciclo automático de desinfección anti-legionella	SI
CoP (DHW) [EN16147:2017 A14/W55]	3.4
Refrigerante	R513 a
Carga refrigerante	760 g
Potencial de calentamiento global	631
CO2 equivalencia	0.480
Max. cantidad de agua caliente a 40; V40; [EN 16147: 2017]	135 L



Tiempo de calentamiento: 7:04 h:min \*en uso exclusivo HP A7/W55.

Las bombas de calor aerotérmicas AquaThermica Compact son sostenibles y presentan una alta eficiencia energética y coeficiente de rendimiento (COP) en todas las condiciones climáticas.

- Clase energética A+ y A++
- Funcionamiento exclusivo de la bomba de calor con un amplio rango de temperatura del aire entrante: desde -5°C hasta 43°C.
- 60°C de temperatura máxima en ACS solo con la bomba de calor.
- Ciclo refrigerante equilibrado y preciso gracias al ventilador EC y la válvula electrónica regulada.
- Refrigerante ecológico R513a
- Hasta un 75% de ahorro en el consumo de electricidad.
- Conexión e integración con sistema solar fotovoltaico.
- Panel de control fácil e intuitivo con pantalla LED.
- Ciclo anti-legionella automático
- Sistema de autodiagnóstico