



AQUATHERMICA COMPACT

AQUATHERMICA
COMPACT 150

Capacidad	143 L
Refrigerante	R513 a g
Clasificación energética	A+
Presión máxima de trabajo	8 bar
Diámetro	520 mm
Tiempo de calentamiento	9:08 h:min
Perfil de carga declarado	L
Potencia resistencia electrica	1.5 kW



Rango de temperatura del aire absorbido (min-max) (90% R.H.)	-5 ÷ 43 °C
Frecuencia	50 Hz
Consumo anual de electricidad bajo condiciones climáticas promedio	884.2 kWh
Potencia	1/N/220-240 V
Compresor	Rotativo
Rango de temperatura de la estancia de instalación (min-max)	4 ÷ 40 °C
Protección del compresor	Disyuntor térmico con rearme automático
Potencia media absorbida mediante bomba de calor	0.239 kW
Ventilador	Centrífugo
Protección del motor	Disyuntor térmico interno con rearme automático
Condensador	Protegido externamente. Sin contacto directo con el agua
Peso de transporte	82 kg
CoP (DHW) [EN16147:2017 A14/W55]	3.4
Refrigerante	R513a
Carga refrigerante	760 g
Potencial de calentamiento global	631
CO2 equivalencia	0.480
Max. cantidad de agua caliente a 40; V40; [EN 16147: 2017]	178 L
Consumo medio bomba calor [EN16147:2017 A7/W55]	0.239 kW



Tiempo de calentamiento: 7:04 h:min *en uso exclusivo HP A7/W55.

Las bombas de calor aerotérmicas AquaThermica Compact son sostenibles y presentan una alta eficiencia energética y coeficiente de rendimiento (COP) en todas las condiciones climáticas.

- Clase energética A+ y A++
- Funcionamiento exclusivo de la bomba de calor con un amplio rango de temperatura del aire entrante: desde -5°C hasta 43°C.
- 60°C de temperatura máxima en ACS solo con la bomba de calor.
- Ciclo refrigerante equilibrado y preciso gracias al ventilador EC y la válvula electrónica regulada.
- Refrigerante ecológico R513a
- Hasta un 75% de ahorro en el consumo de electricidad.
- Conexión e integración con sistema solar fotovoltaico.
- Panel de control fácil e intuitivo con pantalla LED.
- Ciclo anti-legionella automático
- Sistema de autodiagnóstico